

GASCROMATOGRAFO

Criterio di aggiudicazione: in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95, comma 2 del Codice

DESCRIZIONE	Q.tà	IMPORTO A BASE DI GARA – IVA ESCLUSA	INDIRIZZO DI CONSEGNA – PIANO - STANZA
A) Gascromatografo	1	€ 35.000,00	Sezione di Roma – Via Saredo 52 – 00173 Roma Piano Seminterrato – stanza Ni 05
B) Split/Splitless	1		
C) Rivelatore FID	1		
D) Campionatore	1		
E) Software di gestione	1		
F) Work station (PC, Monitor da 21.5", tastiera e mouse USB)	1		
G) Formazione di almeno 12 ore	/		
H) Servizio di installazione, collaudo in sede garanzia e assistenza tecnica full risk per almeno 24 mesi	/		

Le caratteristiche tecniche minime, **pena esclusione**, sono le seguenti; esse dovranno essere chiaramente indicate nella relazione tecnica, con il riferimento puntuale al seguente numero identificativo di ciascuna caratteristica:

A) Gascromatografo

1. Intervallo di temperatura forno colonne 10-400 °C con almeno 10 rampe.
2. Velocità di riscaldamento (rampa di temperatura) di almeno 100 °C/min.
3. Possibilità di programmare il gascromatografo in modo automatico nelle 24 ore senza la necessità dell'intervento dell'operatore.
4. Interfaccia di comunicazione LAN per la messa in rete del gascromatografo

B) Split/Splitless

5. Iniettore presente: Split/splitless con impostazione e controllo digitale dei parametri pneumatici.
6. Pressione massima non inferiore a 100 psi (dare indicazioni sulla precisione e controllo).
7. Flusso massimo impostabile per idrogeno o elio fino a 500 ml.
8. Rapporto di split massimo 1:5000.

C) Rivelatore FID

9. Rivelatore a ionizzazione di fiamma in grado di acquisire dati con velocità fino a 800 Hz.
10. Temperatura massima di esercizio: almeno 425 °C.
11. Range dinamico lineare > 10⁷.
12. Sensibilità del rivelatore: MDL < 3 pg C/s di Tridecano.

D) Campionatore

GASCROMATOGRAFO

13. Il sistema deve avere una capacità minima di 90 vial e con almeno 12 posizioni riscaldabili contemporaneamente;
14. Il sistema deve essere in grado di operare con vial da sia da 10 sia da 20 ml;
15. Il sistema deve avere tre zone di temperatura controllate distintamente: Oven (+ 10°C rispetto a T ambiente. fino a 300°C), Valve & Loop (+ 10°C rispetto a T ambiente. fino a 200°C) e Transfer Line (+ 10°C rispetto a T ambiente. fino a 300°C);
16. Il sistema deve consentire il Vial Shaker durante il processo di incubazione, in modo da favorire il processo di omogeneizzazione del campione;
17. È richiesto che il campionamento debba avvenire mediante valvola con loop intercambiabile e non mediante siringa da gas;
18. Dev'essere in grado di operare con Carrier Elio e Idrogeno;
19. Tutta la pneumatica (tubi) a contatto con il campione dev'essere in materiale inerte. Lo strumento deve essere in grado di riscaldare in modo automatico tutti i vial per lo stesso tempo e deve prevedere la possibilità di campionare più volte lo stesso vial;
20. Lo strumento deve essere dotato di un sistema interno per il controllo automatico delle perdite;
21. Controllo software di tutti i parametri strumentali mediante interfaccia LAN.

E) Software di gestione

22. Controllo integrato di tutti i parametri del Gascromatografo e del/i Campionatori (Liquido/ Spazio di Testa) mediante interfaccia di comunicazione LAN con velocità 100 Mbs;
23. Sezione di analisi dei dati per la rielaborazione dei cromatogrammi analitici, con possibilità di effettuare calibrazioni singolo o multilivello;
24. Possibilità di esportazione dei risultati in formato XLS - TXT - HTML

F) Work station

25. Sistema Operativo Windows 10 Pro. 64bit (Inglese o Italiano)
26. Processore 4GB, HD: 500GB SATA-600 3Gb/s NCQ;
27. Scheda LAN per il controllo dello strumento e scheda LAN per accesso alla rete aziendale
28. DVD/RW HP 16X DVD+/-RW.
29. Monitor da 21.5", tastiera e mouse USB

G) FORMAZIONE

30. Corso di formazione della durata di almeno 6 ore

H) Servizio di installazione, collaudo in sede garanzia e assistenza tecnica full risk per almeno 24 mesi

31. L'operatore economico aggiudicatario dovrà effettuare, a propria cura e spese, il trasporto, la consegna, l'installazione e il collaudo della strumentazione da parte di personale qualificato presso la sede ARPA Lazio sezione di Roma – Via G. Saredo, 52, al piano sopra indicato.
32. La strumentazione fornita dovrà essere coperta da garanzia e servizio di assistenza tecnica full risk per almeno 24 mesi comprensiva di almeno una manutenzione ordinaria con sostituzione parti consumabili all'anno.